封面

weierGpc 触摸屏

初级教程

广州炜尔电子有限公司

内容简介

本教程旨在通过 WEIER 平台, 让用户轻松学会使用组态软件, 领略现代 HMI 系统独 具特色的魅力。文章主要介绍 weierGpc 中 K 系列产品与 WEIER 嵌入版全中文组态软件的 使用方法,并通过具体实例,快速实现与三款主流 PLC 的通讯连接。本教程分为 5 章, 第 1 章主要介绍 weierGpc 产品及维护; 第 2 章主要介绍 WEIER 嵌入版组态软件的功能和特点; 第 3 章 WEIER 嵌入版组态软件的基本使用和工程建立下载; 第 4 章详细介绍 PLC 通讯控制 工程的两种组态步骤; 第 5 章简单介绍扩展知识。

未经许可,不得以任何方式复制或抄袭本书之部分或全部内容。版权所有,侵权必究。

本教程介绍weierGpc嵌入式一体化触摸屏和WEIER组态软件的简单应用,适合初学者, 如有需要深入学习, 请参考以下教材:

weierGpc 系列教程:

《weierGpc 中级教程》	广州炜尔电子有限公司
《weierGpc 高级教程》	广州炜尔电子有限公司

高等教育教材: 《嵌入式组态控制技术》 中国铁道出版社 《工控组态软件与 PLC 应用技术》 北京航空航天大学出版社 《组态软件控制技术》 清华大学出版社 北京交通大学出版社 《组态软件技术及应用》 电子工业出版社

书 名: weierGpc 初级教程

作 者: 广州炜尔电子有限公司工程部

广州炜尔电子有限公司发行 2012年5月第1版 2012年第1次印刷 印数: 3000册

前言

培训目标:认识 weierGpc 产品和 WEIER 嵌入版组态软件,完全掌握 weierGpc 与三款 主流 PLC 的通讯连接。

培训对象: 主要针对熟悉现场应用, 但不熟悉 WEIER 软件和 weierGpc 嵌入式一体化 触摸屏的朋友们。

培训规划:

课程安排	时间安排
weierGpc 产品介绍	10分钟
WEIER 嵌入版软件介绍	10分钟
操作练习	10分钟
工程建立与下载	20分钟
USB 下载练习	10分钟
weierGpc 连接三菱 FX 系列 PLC	15 分钟
weierGpc 连接西门子 S7-200 PLC	20分钟
任选一款 PLC 进行实际操作练习	15 分钟
互动问答	10分钟

培训考核:通过三菱 FX 编程口、西门子 S7-200 的通讯学习,15 分钟内,任选三菱、西门子、欧姆龙中一款 PLC 进行实际操作练习。

内容简介	2
前言	3
反	4
第1章 产品介绍	1
1.1 认识 GPC70EW 和 GPC102ES	1
1.1.1 产品优势	1
1.1.3 外部接口	2
1.1.4 产品安装	4
1.1.5 产品启动	5
1.2 系统维护	6
1.2.1 GPC 系统设置	6
1.2.2 触摸屏校准	6
第 2 章 WEIER 嵌入版组态软件	7
2.1 WEIER 嵌入版组态软件的主要功能	7
2.2 安装 WEIER 嵌入版组态软件	7
2.3 WEIER 嵌入版组态软件的组成	8
第3章 工程建立和下载	10
3.2 软件的基本操作	10
3.2.1 设备窗口的基本操作	10
3.2.2 用户窗口的基本操作	13
3.3 工程下载	14
第 4 章 WEIER 与 PLC 通讯连接	16
4.1 接线说明	16
4.2 练习一 连接三菱 FX 系列 PLC	17
4.3 练习二 连接西门子 S7-200 PLC	22
4.4 练习三 实例操作	27
第5章 扩展	28
5.1 在线调试	28

5.1.1	设备调试	28
5.1.2	在线模拟	29
设备概岁	笔 weierGpc K 系列	30
设备概步	笵 weierGpc D 系列	31

第1章 产品介绍

本章带大家一起来认识 weierGpc 主流产品 GPC70EW 和 GPC102ES,并介绍其基本功能及特点, 使大家了解 GPC70EW 和 GPC102ES 总体的结构框架, 学会使用 GPC70EW 和 GPC102ES。

1.1 认识 GPC70EW 和 GPC102ES

1.1.1 产品优势

- 高清真彩: 800×480 分辨率, 65535 色数字真彩, 享受顶级视觉盛宴
- 配置优良: AMR9 内核, 400M 主频, 64M 内存, 128M 存储空间
- 稳定可靠: 抗干扰性能达工业III级, LED 背光寿命长, 50 万现场装机
- 时尚环保: 宽屏、超轻、超薄设计,引领时尚;低功耗,发展绿色工业
- 全能软件:WEIER 全功能组态软件,支持 U 盘备份恢复,功能更强大
- 贴心服务:本土化、全方位贴心服务

1.1.2 产品外观





图 1.1.1 GPC70EW 外观





图 1.1.2 GPC102KS 外观

1.1.3 外部接口

1. 接口说明



图 1.1.3 GPC70EW 接口



图 1.1.4 GPC102KS 接口

项目	GPC70EW	GPC102KS
LAN (RJ45)	无	有
串口 (DB9)	$1 \times RS232$, $1 \times RS485$	
USB1	主口, USB1.1兼容	
电源接口	24V DC ±20%	

图 1.1.5 GPC70EW 与 GPC102KS 接口对比

2. 串口引脚定义



接口	PIN	引脚定义	
	2	RS232 RXD	
COM1	3	RS232 TXD	
	5	GND	
COM2	7	RS485+	
0.01/12	8	RS485-	

图 1.1.6 串口引脚定义

3. 串口扩展设置:终端电阻

COM2 口 RS485 终端匹配电阻跳线设置说明,如图 1.1.7 所示:

J400	跳线设置	终端电阻匹配
		无
1 2 3		有

图 1.1.7

跳线设置步骤如下:

步骤1:关闭电源,取下产品后盖;

步骤 2: 根据所需使用的 RS485 终端匹配电阻需求设置跳线开关;

步骤 3: 盖上后盖;

步骤 4: 开机后相应的设置生效。

默认设置:无匹配电阻模式。

建议: 当 RS485 通讯距离大于 20 米,且出现通讯干扰现象时,才考虑对终端匹配电阻进行设置。

1.1.4 产品安装

1. 外观尺寸







GPC70EW



GPC102ES

3. 安装角度





图 1.1.10 安装角度



图 1.1.11 安装角度



PIN	守议		
11.	~~~~		仅限 24V DC!
1	+		建议电源的输出功率为15W。
2	8 <u>0</u> 8		

图 1.1.12 电源接线

接线步骤:

步骤 1: 将 24V 电源线剥线后插入电源插头接线端子中;

步骤 2: 使用一字螺丝刀将电源插头螺钉锁紧;

步骤 3: 将电源插头插入产品的电源插座。

建 议:采用直径为 1.25mm²(AWG18)的电源线

1.1.5 产品启动

使用 24V 直流电源给 GPC 供电,开机启动后屏幕出现"正在启动"提示进度条,此时不需要任何操作系统将自动进入工程运行界面。







图 1.1.13

1.2 系统维护

1.2.1 GPC 系统设置

GPC 系统设置包含背光灯、蜂鸣器、触摸屏、日期/时间设置等。

GPC 开机启动后屏幕出现"正在启动"提示进度条时,点击任意位置,可进入"启动属性"对话框,点击"系统维护",进入"系统维护"对话框,点击"设置系统残烛"即可进行 GPC 系统参数设置。_______



图 1.2.1

1.2.2 触摸屏校准

进入"启动属性"界面后,等待 30 秒,系统将自动运行触摸屏校准程序。在如图 1.2.2 所示的 画面中,使用触摸笔或手指轻按十字光标中心点不放,当光标移动至下一点后抬起;重复该动作, 直至提示"新的校准设置已测定",轻点屏幕任意位置退出校准程序。



第2章 WEIER 嵌入版组态软件

WEIER 嵌入版组态软件是炜尔电子公司专门为 weierGpc 开发的组态软件,主要完成现场数据的采集与监测、前端数据的处理与控制。

WEIER 嵌入版组态软件与相关的硬件设备结合,可以快速、方便的开发各种用于现场采集、数据处理和控制的设备。如可以灵活组态各种智能仪表、数据采集模块、无纸记录仪、无人值守的现场采集站、人机界面等专用设备。

2.1 WEIER 嵌入版组态软件的主要功能

■ 简单灵活的可视化操作界面:采用全中文、可视化的开发界面,符合中国人的使用习惯和要求。

■ 实时性强、有良好的并行处理性能:是真正的32位系统,以线程为单位对任务进行分时并行处理。

■ 丰富、生动的多媒体画面: 以图像、图符、报表、曲线等多种形式,为操作员及时提供相关信息。

■ 完善的安全机制:提供了良好的安全机制,可以为多个不同级别用户设定不同的操作 权限。

■ 强大的网络功能:具有强大的网络通讯功能。

■ 多样化的报警功能:提供多种不同的报警方式,具有丰富的报警类型,方便用户进行 报警设置。

■ 支持多种硬件设备。

总之,WEIER 嵌入版组态软件具有与通用组态软件一样强大的功能,并且操作简单,易学易用。

2.2 安装 WEIER 嵌入版组态软件

WEIER 嵌入版安装可使用安装光盘,也可到广州炜尔电子官网(www.weierdzi.com)下载安装程序。具体安装步骤如下:

■ 解压之后,运行Autorun.exe文件。

活选择目标目录		
本安装程序将安装"WEIER嵌入版组态软件	" 到下边的目录中	
若想安装到不同的目录,请单击"浏览"打	钮,并选择另外的	的目录。
您可以选择"取消"按钮退出安装程序从而	不安装"TEIER嵌	入版组态软件"。
┌目标目录────		
目标目录 D:\WEIER		浏览 (2)

图 2.2.2

在安装程序窗口中点击"安装组态软件",弹出安装程序窗口。点击"下一步",启动安装程序。按提示步骤操作,随后,安装程序将提示指定安装目录,用户不指定时,系统默认安装 D:\WEIERE 目录下,建议使用默认目录如图 2.2.2 所示。系统安装大约需要几分钟。





■ WEIER嵌入版主程序安装完成后,继续安装设备驱动,选择"是";图2.2.3,点击下 一步,进入驱动安装程序,勾选所有驱动,点击下一步进行安装;

■ 安装过程完成后,系统将弹出如图2.2.4所示对话框提示安装完成,提示是否重新启动 计算机,选择重启后,完成安装。

■ 安装完成后,Windows操作系统的桌面上添加了如图2.2.5所示的两个快捷方式图标, 分别用于启动WEIER嵌入式组态环境和模拟运行环境.

2.3 WEIER 嵌入版组态软件的组成

WEIER 嵌入版生成的用户应用系统,由主控窗口、设备窗口、用户窗口、实时数据库和运行策略五个部分构成。

主控窗口:构造了应用系统的主框架。用于对整个工程相关的参数进行配置,可设置封面窗口、运行工程的权限、启动画面、内存画面、磁盘裕量等。

设备窗口:是 WEIER 嵌入版系统与外部设备联系的媒介。专门用来放置不同类型和功能的设备构件,实现对外部设备的操作和控制。设备窗口通过设备构件把外部设备的数据采集进来,送入 实时数据库,或把实时数据库中的数据输出到外部设备。

用户窗口:实现了数据和流程的"可视化"。工程里所有可视化的界面都是在用户窗口里面构 建的。用户窗口中可以放置三种不同类型的图形对象:图元、图符和动画构件。通过在用户窗口内 放置不同的图形对象,用户可以构造各种复杂的图形界面,用不同的方式实现数据和流程的"可视 化"。

实时数据库:是 WEIER 嵌入版系统的核心。实时数据库相当于一个数据处理中心,同时也起 到公共数据交换区的作用。从外部设备采集来的实时数据送入实时数据库,系统其它部分操作的数 据也来自于实时数据库。 **运行策略:是对系统运行流程实现有效控制的手段。**运行策略本身是系统提供的一个框架,其 里面放置由策略条件构件和策略构件组成的"策略行",通过对运行策略的定义,使系统能够按照 设定的顺序和条件操作任务,实现对外部设备工作过程的精确控制。

第3章 工程建立和下载

3.1 工程建立

■ 双击电脑桌面上的组态环境快捷方式^{WETE}增[®],可打开嵌入版组态软件。

■ 单击文件菜单中"新建工程"图标 🗋 "新建工程设置"对话框,GPC类型选择K系 列产品,点击确认,如图3.1.1所示。

新建工程设置	🚵 工作台 : D:\WEIER\WORK\新建工程6. HCE	
GPC 类型: GPC70EW ▼	□ 主控窗口 🐼 设备窗口 🔯 用户窗口	師 实时数据库 舒 运行策略
描述: 分辨率为800 X 480, 7 TFT液晶屏, ARM 2416结构CPU,主频400MHz,		动画组态
bam DUK2, 128m NAND Flash		新建窗口
背景		*****
■ 「		
	<u></u>	

图 3.1.1

图 3.1.2

■ 执行"文件/工程另存为",弹出文件保存窗口。

■ 选择工程文件要保存的路径,在文件名一栏内输入"GPC通讯控制工程",点击"保存"按钮,工程创建完毕。如图3.1.2 所示。

3.2 软件的基本操作

3.2.1 设备窗口的基本操作

■ 点击工作台上的设备窗口标签,打开设备窗口,在设备窗口出现的图标上双击可进入 设备窗口编辑界面。如图3.2.1所示。

<u> 満</u> 工作台 : D:\	WEIER\WORK\	f建工程6.MCE			
山 主控窗口	🧼 设备窗口	🔂 用户窗口	🗊 实时数据库	舒 运行策略	1
24名第0				设	备组态
				新	建窗口

图 3.2.1

■ 设备编辑窗口有设备组态画面和工具箱两部分组成。设备组态画面用于配置该工程需要通讯的设备。工具箱里是常用的设备。在工具箱里的设备名称上双击,可以把设备添加到设备组态画面。如图3.2.3所示。

■ 要添加或删除工具箱中的设备驱动时,可点击工具箱顶部的"设备管理"按钮。打开 "设备管理器"窗口。在"设备管理器"窗口左侧的"可选设备"区域的树形目录中找到需要 的设备,双击即可添加到"已选设备"区域。选中"已选设备"区域里的设备,点击窗口左下 方的"删除"按钮可以删除该设备。

	📓 WEIER嵌入版组态环境 - [i	父备组态 : 设务窗口]	🔳 🗖 🔀
	□ 文件(2) 编辑(2) 查看(Y) 指	i入(1) 工具(1) 毎日(1) 耕	× III
设备管理	×	<u> </u>	设备管理
可选设备选择	定设备	- /	◎通用串口父设备
□ 所有论者 段 □ ③ 所有论者 通 面 変频器 □ ③ 変频器 三 □ ③ 用户定利设备 三 □ 通用收备 1 □ ④ 通用車口父设备 1	接名称 現本ロ交換高 川東ロ交換高 1月 57200PF D:VWEIER\Progr 渡 PX手列編程ロ D:VWEIER\Progr 度OmronHostLink D:VWEIER\Progr	2	◎西(j于_S7200中科 ◎三菱[下次列编程口 ◎于便OmronHostLink
▲ 「「「」」 「「」」 「」」 「」」 「」」 「」」 「」」 「	<u> 确认</u> <u>取消</u>		

图 3.2.2

■ WEIER软件中把设备分成两个层次:父设备和子设备。父设备与硬件接口相对应。子 设备放在父设备下,用于与该父设备对应的接口所连接的设备进行通讯。在设备组态画面双击 父设备或子设备可以设置通讯参数。如图3.2.3所示。

	2	は TEIEE総入版组合环境 (1) ■ 文件(2) 時期(2) 差考(2) 差 ■ 通用(2) 次(3) 次(5) 5 ■ 通用(2) 次(3) (2) 5 - 近常(3) (2) 5 - 近(3) (2) 5		日 () () () () () () () () () ()	设备管 非口父设备 F_S7200F FX系列编 Durron Hose	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2			
目串口设备属性编辑			议备编辑 面口 10万十约件信息。		壶21	法控本册	潘诺友称	潘洋从理	一日日
			驱动版本信息: 3.034000		20000	上该义里	通道相称	地域化生	
基本腐性 电话连接			驱动镇厥信息:新驱动镇廓 驱动文件路径:D:\WEIER\	Program\drivers\plc\三菱\三菱_fx	0001		只读X0000		期所取會進
			驱动预留信息: 0.000000 诵诸处理拷贝信息: 无		0002		只读X0001		删除全部通
设久屋耕友	设久属計信		Participation (1979) - 10		0003		只读X0002		快速连接变
以 油油 江 伯	《 留病 江道				0005		只读X0004		删除连接变
设备名称	通用串口父设备0				0006		只读X0005		删除全部语
设备注释	通用串口父设备				0000		只读X0008		and the second
初始工作状态	1 - 启动								
最小采集周期 (ms)	1000								通過近空運動
集口港口문(1 [~] 255)	0 = COM1		设备属性名	设备属性值					通道处理复
中口漏口 5 (1 200)	8 COMT		[内部属性]	设置设备内部属性					通道处理粘
週讯彼符率	6 - 9600		采集优化	1-优化					通道处理全
数据位位数	0 - 7位		次备名称 10.47.149	次备U → 糖 mr T Tilde E =					启动设备调
停止位位数	0 - 1位	绪,等待操作。	収留法様 2016年本	二変_FX 示列编程口					停止设备证
数据校验方式	2 - 偶校验			100					设备信息局
	I an accord D		设备地址	0					
			通讯等待时间	200					反省信息号
			快速采集次数	0					打开设备帮
			CPU类型	0 - FXONCPU					设备组态检
									确
检查(K)	确认(Y) 取消(C) 帮助()	H)							取
					<		4	>	

图 3.2.3

■ 父设备里可以设置串口号、波特率、数据位、停止位、校验方式。

■ 子设备的设备编辑窗口分为三个区域:通道连接区、设备属性区和驱动信息区。通道 连接区用于构建下位机寄存器与WEIER软件变量之间的映射。设备属性区可设置采集周期、通 讯等待时间、设备地址等通信参数。驱动信息区里显示的是该设备驱动版本、路径等信息。如 图3.2.3所示。

3.2.2 用户窗口的基本操作

■ 用户窗口主界面的右侧有三个按钮:每点击一次"新建窗口"按钮可以新建一个窗口, "窗口属性"用于打开已选中窗口的属性设置窗口。双击窗口图标或者选中窗口之后点击"动 画组态"按键可以进入该窗口的编辑界面。



图 3.2.4

■ 窗口编辑界面的主要部分是工具箱和窗口编辑区域。工具箱有我们画面组态要使用的 所有构件。窗口编辑区域用于绘制画面,运行时我们能看到的所有画面都是在这里添加的。在 工具箱里单击选中需要的构件,按住鼠标左键在窗口编辑区域拖动就可以把选中的构件添加到 画面中。



图 3.2.5

■ 工具箱里的构件很多,常用的构件有:标签、输入框、标准按钮和动画按钮。如图3.2.5 所示。

■ 将构件添加到界面编辑区域之后,双击该构件就可以打开该构件的属性。因为构件的 作用不同,属性设置界面有很大的差异。每个构件属性设置的详细说明,都可以通过点击属性 设置界面的右下角的"帮助"按钮查看。如图3.2.6所示。

标准按钮构件属性设置	
基本属性 操作属性 脚本程序 可见度属性	
状态 文本 图形设置 指起 按钮 用 按下 公本 位图 按下 文本 正 文本颜色 ① ▲ 資素色 ①	
水平对齐 垂直对齐 文字效果 按钮类型 ○ 左对齐 ○ 上对齐 ○ 平面效果 ○ 3D按钮 ○ 中对齐 ○ 中对齐 ○ 立体效果 ○ 轻触按钮 ○ 右对齐 ○ 下对齐 ▽ 使用相同属性	
权限 (<u>A</u>) 检查 (<u>K</u>) 确认 (<u>Y</u>) 取消 (<u>C</u>) 帮助 (<u>H</u>)	

图 3.2.6

3.3 工程下载

工程完成之后,就可以下载到屏里面运行。这里我们使用 U 盘方式学习如何下载工程。

■ 将U盘插到电脑上。

■ 电脑识别U盘之后。点击工具条中的下载按钮 💷 (或按F5),打开"下载配置"窗口。 点击"制作U盘综合功能包"。如图3.3.1

下载配置		下载配置
背景方案 标准 800 * 480	工程下载	背景方案 标准 800 * 480 ▼ 通讯测试 工程T
连接方式 TCP/IP网络 🗾 启动运行	停止运行	连接方式 TCP/IP网络 _ 启动运行 停止运
目标机名 0・0・0・0 模拟运行	连机运行	目标机名 0 , 0 , 0 , 0 横拟运行 连机运
下载选项 ☑ 清除配方数据 □ 清除历史数据 ☑ 清除报警记录 □ 支持工程上传	高级操作 驱动日志	下载选项 □ 清 □ 示 清 □ □ 示 】
返回信息: 制作U盘综合功能包		返回信! 2014-02- 2014-02-
1 功能包路径: Ⅱ· 功能包路径: □ 功能包内容 「 更新GPC	引 古社 D:\WEIER\Program\gpcce.armv4	▲ 012-02- 边12-02- 2012-02- 2012-02- 2012-02-13 11:03:21 正在下载窗口"三菱IX控制画面" 开始下载脚本驱动失型信息! 2012-02-13 11:03:21 开始下载脚本驱动失型信息! 2012-02-13 11:03:21 工程下载成功!0个错误,0个警告,00
「「載进度: 「「載进度: 「」 「」 「」 「」 「」 「」 夏新工程 ○ 夏新工程	2 取消	下载进度:

■ 在弹出的"U盘功能包"内容选择对话框中勾选更新工程,点击确定,在下载配置框 下方的返回信息中可以看到相关信息,完成时会弹出如图3.3.1所示制作成功的提示窗口。

■ 在GPC上插入U盘,出现"正在初始化U盘……"后,稍等片刻便会弹出是否继续的对话框,点击"是",弹出功能选择界面。如图3.3.2所示。



图 3.3.2

进入U盘综合功能包功能选择界面后,按照提示,选择"用户工程更新">>"开始">>"开始">>"开始"]>>"开始";进行工程更新,下载完成拔出U盘,触摸屏会在10s后自动重启,也可手动选择"重启GPC"。 重启之后,工程就成功更新到触摸屏中了。如图3.3.3所示。

用户工程更新			
正在进行版本信息检测 检测通过,点击"开始"按钮下载工程	£		
Z	开始下载	终止下载 重启GPC	
1 请注	意:下载过程中不能拔		
	U盘下载		
	开始下载	终止下载 重启GPC	
T thú	请注意:下载过程中		
ля	开始下载,下载过和 不需要下载字体,驱	□	
	光電加載子体: 删除旧工程数据 下载实时数据库	开始下载 终止下载	重启GPC
	下载运行策略 开始下载多语言管理 下载设备窗口	请注意:下载过程中不能拔除U盘!	
	正在下载窗口"改密 正在下载窗口"修改 正在下载窗口"修改	开始下载脚本驱动类型信息! 开始下载数据对象引用表! 工程下载成时10个错误 5繁先 0个提示!	
	正在下载窗口 密码 正在下载窗口"工艺 正在下载窗口"运行	下载成功!请拔除U盘后重启GPC 10秒钟后自动重启	
		9秒钟后目动重启 8秒钟后自动重启 7秒钟后自动重启	
		6秒钟后自动重启 5秒钟后自动重启 4秒钟后自动重启	
		7057月日初里月 3秒钟后自动重启 2秒钟后自动重启	
		1秒钟后目动重启	•

第4章 WEIER 与 PLC 通讯连接

本章主要介绍 WEIER 嵌入版与 PLC 通讯连接, 其中包括三菱 FX 系列 PLC, 西门子 S7-200 PLC 连接的组态过程, 大家开始实际动手操作一下吧!

4.1 接线说明



2 RX	2 TX
3 TX	3 RX
5 GND	9 GND
 	4 RTS
ļ	5 CTS

图 4-1-1

4.2 练习一 连接三菱 FX 系列 PLC 🐓

本节通过实例介绍在 WEIER 嵌入版组态软件中建立与三菱 FX 系列 PLC 通讯的快捷步骤,实际操作地址是三菱 PLC 中的 Y0、Y1、Y2、D0 和 D2。

1. 演示效果

如下图 4.2.1 所示。



图 4.2.1

- 2. 设备组态
 - 新建工程,选择对应产品型号,将工程另存为"三菱FX系列PLC通讯"。



图 4.2.2

■ 在设备工具箱中,鼠标按顺序先后双击"通用串口父设备"和"三菱FX系列编程口" 添加至设备组态画面,如图4.2.2所示。

■ 此时会弹出窗口,提示是否使用三菱FX系列编程口默认通讯参数设置父设备,如图 4.2.3, 选择"是"。

VE I E R#	嵌入版组态环境	
	是否使用"三萎_FX系列编程口"驱动的默认通讯参数设置串口父	设备参数1
	是 00 否 00	

图 4.2.3

所有操作完成后保存并关闭设备窗口,返回工作台。

3. 窗口组态

■ 在工作台中激活用户窗口,鼠标单击"新建窗口"按钮,建立新画面"窗口0"。如图 4.2.4所示。



接下来单击"窗口属性"按钮,弹出"用户窗口属性设置"对话框,在基本属性页,将 窗口名称修改为"三菱FX控制画面",点击确认进行保存。如图4.2.4所示。

- 在用户窗口双击 🔂 进入窗口编辑界面,点击 🔀 打开工具箱。
- 建立基本元件:

① 按钮:从工具箱中单击"标准按钮"构件,在窗口编辑位置按住鼠标左键拖放出 一定大小后,松开鼠标左键,这样一个按钮构件就绘制在窗口中。如图 4.2.5 所示。接下来 双击该按钮打开"标准按钮构件属性设置"对话框,在基本属性页中将"文本"修改为 Y0, 点击确认按钮保存,如图 4.2.6 所示。





图 4.2.5



按照同样的操作分别绘制另外两个按钮, 文本分别修改为Y1和Y2, 完成后如图4.2.7 所示。

按住鼠标左键,拖动鼠标,同时选中三个按钮,使用编辑条中的等高宽、左(右)对 齐和纵向等间距对三个按钮进行排列对齐,如图4.2.8所示。





图 4.2.8

② **指示灯:**单击工具箱中的"插入元件"按钮,打开"对象元件库管理"对话框, 选中图形对象库指示灯中的一款,点击确认添加到窗口画面中。并调整到合适大小,同样 的方法再添加两个指示灯,摆放在窗口中按钮旁边的位置,如图 4.2.9。



标签:单击选中工具箱中的"标签"构件,在窗口按住鼠标左键,拖放出一定大小标签,如图 4.2.10。然后双击该标签,弹出"标签动画组态属性设置"对话框,在"扩展属性"页中的"文本内 容输入"中输入 D0,点击确认,如图 4.2.11。





同样的方法,添加另一个标签,文本内容输入D2,如图4.2.12所示。

③ **输入框:**单击工具箱中的"输入框"构件,在窗口按住鼠标左键,拖放出两个一 定大小的输入框,分别摆放在 D0、D2 标签的旁边位置,如图 4.2.13 示。





图 4.2.13

■ 建立数据链接:

① 按钮:双击 Y0 按钮,弹出"标准按钮构件属性设置"对话框,在操作属性页,默认"抬起功能"按钮为按下状态,勾选"数据对象值操作",选择"清 0",点击 ? 弹出"变量选择"对话框,选择"根据采集信息生成",通道类型选择"Y 输出寄存器",通道地址为"0",读写类型选择"读写"。设置完成后点击确认。即在 Y0 按钮抬起时,对三菱 PLC 的 Y0 地址清零。如图 4.2.14 所示。

标准按钮构件属性设置	标准按钮构件属性设置
基本属性操作属性 脚本程序 可见度属性 指起功能 按下功能 「执行运行策略块 「打开用户窗口	基本属性操作属性 脚本程序 可见度属性 指起功能 按下功能 「执行运行策略块 「打开用户窗口
 ○ 关闭用户窗口 ○ 打印用户窗口 ○ 週出运行系统 ○ 数据对象值操作 「 数据对象值操作 「 按位操作 指定位:安重或数字 	□ 「关闭用户窗口 」 □ 打印用户窗口 」 □ 退出运行系统 〕 □ 数据对象值操作 清0 〕 □ 设备0_读写Y0000 ? □ 按位操作 指定位:变量或数字 ?
清空所有操作 1 权限(金) 检查(近) 确认(丁) 取消(C) 帮助(但) 存册计择	清空所有操作
	通认 退出
选择通讯端口 通用串口父设备0[通用串口父设备] ▼ 选择采集设备 设备0[三菱_FX系列编程口] ▼	通道类型 Y输出寄存器 _ 数据类型
从数据中心选择	✓ 数值型 ✓ 开关型 □ 字符型 □ 事件型 □ 组对象 □ 内部对象
<u>/1</u> 弥·円	/] 办天生

图 4.2.14

同样的方法,点击"按下功能"按钮,进行设置,数据对象值操作—>置1—>设备0_ 读写Y0000,如图4.2.15。 分别对Y1和Y2的按钮进行设置。

Y1按钮—>"抬起功能"时"清0";"按下功能"时"置1"—>变量选择—>Y输出 寄存器,通道地址为1。

Y2按钮—>"抬起功能"时"清0"; "按下功能"时"置1"—>变量选择—> Y输出 寄存器,通道地址为2。

标准按钮构件属性设置	单元属性设置
基本属性操作属性脚本程序可见度属性	数据对象动画连接
抬起功能 按下功能	连接类型 数据对象连接 可见度 设备0_读写70000 [2]
□ 执行运行策略块 📃	
「 打开用户窗口	
□ 关闭用户窗口 📃	
□ 打印用户窗口 📃	
□ 退出运行系统	
✓ 数据对象值操作 置1 _ 设备0_读写Y0000 ?	
F.按位操作 指定值·变量式数字	
清空所有操作	
	检查(<u>x</u>) 确认(<u>y</u>) 取消(<u>c</u>) 帮助(<u>y</u>)

图 4.2.15

图 4.2.16

② **指示灯:**双击 Y0 旁边的指示灯构件,弹出单元属性设置对话框,在数据对象页, 点击 ⑦ 选择数据对象"设备 0_读写 Y0000",如图 4.2.16 所示。同样的方法,将 Y1 按 钮和 Y2 按钮旁边的指示灯,分别连接变量"设备 0_读写 Y0001"和"设备 0_读写 Y0002"。

③ **输入框:**双击 D0 标签旁边的输入框构件,弹出"输入框构件属性设置"对话框, 在操作属性页,点击 ?? 进入变量选择对话框,选择"根据采集信息生成",通道类型选择"D数据寄存器";通道地址为"0";数据类型选择"16 位无符号二进制";读写类型 选择"读写"。如图 4-2-23,设置完成后点击确认。

变量选择	
- 变量选择方式 ○ 从数据中心选择 自定义	确认 退出
- 根据设备信息连接 选择通讯端口	通道类型 □数据寄存器 数据类型 16位 无符号二进 •
选择采集设备 设备0[三菱_FX系列编程口] ▼	通道地址 0 读写类型 读写 🔽
从数据中心选择	▶ 数值型 ▶ 开关型 ▶ 字符型 ▶ 事件型 ▶ 组对象 ▶ 内部对象

图 4.2.17

同样的方法,双击D2标签旁边的输入框进行设置,在操作属性页,选择对应的数据对象:通道类型选择"D数据寄存器";通道地址为"2";数据类型选择"16位无符号二进制";读写类型选择"读写"。

组态完成后,下载到 GPC 的步骤请参考第三章。

4.3 练习二 连接西门子 S7-200 PLC *

本节通过实例介绍在 WEIER 嵌入版组态软件中建立同西门子 S7-200 PLC 通讯的详细步骤,实际操作地址是西门子 Q0.0、Q0.1、Q0.2、VW0 和 VW2。

1. 演示效果

如下图 4.3.1 所示。

Q0. 0		通讯状态 0	
Q0.1			
Q0. 2			
VWO	1	-	ANDONACEZE
VW2	3.5	-	
	0	N	

图 4.3.1

- 2. 设备组态
 - 新建工程,选择对应产品型号,将工程另存为"西门子200PPI通讯"。

■ 在设备工具箱中,按先后顺序双击"通用串口父设备"和"西门子_S7200PPI"添加至 组态画面,提示是否使用西门子_S7200PPI默认通讯参数设置父设备,如图4.3.2所示,选择"是"。



图 4.3.2

■ 双击打开西门子_S7200PPI驱动,进入设备编辑窗口。

■ 点击"删除全部通道"按钮,将不需要的默认通道全部删除,其中通讯状态是内部通 道,不可被删除,用于显示通讯是否成功。 ■ 添加设备通道

① **Q0.0**: 点击"添加设备通道"按钮,弹出"添加设备通道"窗口,选择通道类型为"Q寄存器",通道地址为"0",数据类型为"通道的第00位",通道个数为1,设置完毕后点击确认,返回到编辑窗口。

驱动构件信息:		索引	连接变量	通道名称	通道处理	增加设备通道
枢动版本信息: 3.033000 阪动模版信息・新阪动模制	б б	0000		通讯状态		删除设备通道
区动文件路径: D:\WEIER	、 \Program\drivers\plc\西门子\s7200;	0001		只读1000.0		
巡动预留信息: 0.000000 通道处理拷贝信息: 无	1000 0000 0000 00	0002		只读1000.1		删除全部 通過
		00003		只读1000.2		快速连接变量
	添加设备通道			×		删除连接变量
	-基本属性设置					删除全部连接
	通道类型 Q寄存器	▼ 数据类型	通道的第00位	-		通道处理设置
						通道处理删除
设备属性名	Marganette lo		. 11			通道处理复制
内部属性]	──── 读写方式 ○ 只读 ○ 只写	; (读写				通道处理粘贴
兵 角代化						诵诸处理全册
设备名称	扩展属性设置					点を注えた
2备注释	扩展属性名	→ 扩展属性	值			后动设备调读
加始工作状态						停止设备调试
最小采集周期(ms)						设备信息导出
设备地址	确认			取消		设久信自导入
通讯等待时间	500					
快速采集次数	0					打开设备帮助
采集方式	0 - 分块采集					设备组态检查
						确认
						B7 38

图 4.3.2

② **Q0.1/0.2:** 与步骤①相同,通道地址填写"0",数据类型为"通道的第01位",通道个数为2,可按索引连续添加地址。

③ **VW0:** 点击"添加设备通道"按钮,弹出"添加设备通道"窗口,选择通道类型为"V寄存器",通道地址为"0",数据类型为"16位无符号二进制",通道个数为1,设置完毕后点击确认,返回到编辑窗口,如图4.3.3所示。

漆加设备通道	
┌基本属性设置────	
通道类型 ▼寄存器 👤	数据类型 16位 无符号二进制 ▼
通道地址 0	通道个数 1
读写方式 〇 只读 〇 只写	⊙ 读写
扩展属性名 📃	扩展属性值
确认	取消



④ **VW2:** 与步骤③相同,通道地址为"2",数据类型为"16 位无符号二进制",通道个数为1。

■ 关联变量:

① 点击"快速连接变量"按钮,弹出快速连接窗口,选择默认变量连接,点击

确认,如图 4.3.4 所示。

驱动构件信息:		索引	连接变量	通道名称	通道处理	增加设备通道
驱动版本信息: 3.033000 吸动模断信息: 新取动模糊	ń	0000		通讯状态		——————————————————————————————————————
驱动文件路径:D:\WEIER	× \Program\drivers\plc\西门子\s7200	0001		只读I000.0		
动预留信息: 0.000000 道处理拷贝信息: 无		0002		只读I000.1		删除全部通道
		0003		只读1000.2		快速连接变量
	0004		只读1000.3			
		0005		只读1000.4	/ ~	加标注接变量
	快速连接	leas tittin				删除全部连接
	亦最连控方式			7		通道处理设置
			计设久亦是许	#		通道处理删除
设备属性名		·* 154	N.以田又里 <i>正</i>	JX		通道处理复制
内部属性]						通道处理粘贴
采集优化	数据对象 Data00					诵道处理全删
全备名称	开始通道 0 一] 诵谑	行物 9	-		白土没有加油
设备注释	7174122 J-		2 1 24]-			石40次省间700
初始工作状态			-77.51	TTerchile		停止设备调试
最小采集周期(ms)			佣认	取俏		设备信息导出
2备地址						迎久住自己》
通讯等待时间	500	1				风雷信息守八
快速采集次数	0					打开设备帮助
采集方式	0 - 分块采集					设备组态检查
						确认
						m- Sale

图 4.3.4

这时可以看到,原本空白的连接变量列表中已经被关联上了变量,如图 4.3.5 所示。 点击右下角的确认,弹出添加变量窗口,点击全部添加即可,如图 4.3.5 所示。

驱动构件信息:			索引	连接变量	通道名称	通道处理	增加设备通道
驱动版本信息: 3.033000 驱动描照信息: 新驱动描述	f		0000	Data00	通讯状态		
驱动文件路径: D:\WEIER	∝ \Program\drivers\	plc\西门子\s7200	0001	Data01	只读I000.0		加尔汉雷迪
驱动预留信息: 0.000000	-	•	0002	Data02	只读I000.1		删除全部通道
通過处理病贝信息: 无			0003	Data03	只读1000.2		快速连接变量
			0004	Data04			
			0005	Data05	只读1000.4		删除连接变量
			0000	Data00	只读1000.5		删除全部连择
			0001	Data01	「 」 「 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」 」		
			0000	Databo	7. @1000.1		通道处理设置
		23					通道处理删除
设备属性名	i کھا	□数据对象	.1.				通道处理复制
[内部属性]	设置设备内	*******					通道处理粘则
采集优化	1-优化	叙忱	家."Dataui	「致惦刈家			诵道办理全册
设备名称	设备0						
设备注释	西门子_S7						后动设备调动
初始工作状态	1 - 启动	添加	不添加	全部	表 hn		停止设备调动
最小采集周期(ms)	100	P/P/3H	1 1 100 100		1077H		设备信息导出
设备地址	2		1				设久信自己》
通讯等待时间	500						风雷信念寸/
快速釆集次数	0						打开设备帮助
采集方式	0 - 分块釆集						设备组态检查
	W	1.er				\searrow	确 긴
						L L	BV 2
			<			>	

3. 窗口组态

■ 在工作台中激活用户窗口,鼠标单击"新建窗口"按钮,建立新画面"窗口0"。

接下来单击"窗口属性"按钮,弹出"用户窗口属性设置"对话框,在基本属性页, 将窗口名称修改为"西门子200控制画面",点击确认进行保存。

在用户窗口双击 **□**]<u>7200</u> 建立其太元件 **控制** 进入 "西门子200控制画面" ,点击 🛠 打开工具箱。

建立基本元件:

① 按钮:从工具箱中单击选中"标准按钮"构件,在窗口编辑位置按住鼠标左键, 拖放出一定大小后,松开鼠标左键,这样一个按钮构件就绘制在了窗口画面中。接下来双 击该按钮打开"标准按钮构件属性设置"对话框,在基本属性页中将"文本"修改为 Q0.0, 点击确认按钮保存。

按照同样的操作分别绘制另外两个按钮, 文本修改为Q0.1和Q0.2。按住鼠标左键, 拖动 鼠标,同时选中三个按钮,使用编辑条中的等高宽、左(右)对齐和纵向等间距对三个按 钮进行排列对齐。

② 指示灯:鼠标单击工具箱中的"插入元件"按钮,打开"对象元件库管理"对话 框,选中图形对象库指示灯中的一款,点击确认添加到窗口画面中。并调整到合适大小, 同样的方法再添加两个指示灯,摆放在窗口中按钮旁边的位置。

③ 标签:单击选中工具箱中的"标签"构件,在窗口按住鼠标左键,拖放出一定大 小的标签。双击进入该标签弹出"标签动画组态属性设置"对话框,在扩展属性页,在"文本 内容输入"中输入 VW0,点击确认。同样的方法,添加两个标签,文本内容分别输入 VW2 和通讯 状态,再添加一个标签,放在通讯状态标签旁边,文本内容为空白,如图4.3.6所示。

🔛 TEIER嵌入版组态环境	度 - [动画组	态西门子20	0控制画	面*]						X
文件(E) 编辑(E) 查報	看(V) 排列(D)	表格[12] 工	具(I) 育	新口 (W)	帮助()	FD			- 1	E ×
	1 B B 🚨 🗅	2 × F	3	3 - 1	a 🔤		· 🔊	97 El	? 10	0%
비고 말 해 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한 한			152		4	레딘	1			2
	8 2 8 2	8 2 8 2		.8 12	15 12	15 72	15 12	8 2 8	2 .S	
		<u> </u>		• •	es (a)	• •	• •	10 A 10	· ·	
<u> </u>			· [<u> </u>	1			
Q0.0			10	通讯	犬态	2				
	l a la la 🔀	<u>≺</u>	. L	• · · •	er a		. <u> </u>	• • •		
		N e e	.8 %	S 22	38 - 82	S 22				2
Q0.1		Jerry and the second se	• • • 35 02	•1 + 3 - 2	80 (8) 18 (9)				×.	њ. 22
					 а. а.					
. 00.2	- a a 🌈	-)) is is	8 2	8 2				GA		2
40.2	a a a c	J erene	• •	• • •	+ -			21	R	+
			· ·		10 M.			abl 💷	*	14
VWO	输	入框	5 G.	8 2 .S 2	8 2. S 2.	5 G	5 2		<u> </u>	2
	(- + (<mark>) </mark>		• •	•	• •	• •	e e		°.	+
	- 20		S 22	.8 %	8 W.	S 82	S 22		<u>면</u> .	2
VW2	输	入框	•0 •	• •	• •	•0 • 35 52	• · · • 35 · 52			
					ea - e				<u> </u>	+
	2 2 2 2 2	202 202	S 22	\otimes	8-22				-	V
<)		l	>
准备就绪,等待操作。									167	1

图 4.3.6

④ 输入框:单击工具箱中的"输入框"构件,在窗口按住鼠标左键,拖放出两个一 定大小的输入框,分别摆放在 VW0, VW2 标签的旁边位置。如图 4.3.6 示。

■ 建立数据链接

① 按钮:双击 Q0.0 按钮,弹出"标准按钮构件属性设置"对话框,在操作属性页勾选"数据对象值操作",选择"取反"操作,点击?? 弹出"变量选择"对话框,选择""从数据中心选择|自定义",如图 4.3.7 所示,选择 Q0.0 对应的变量"设备 0_读写 Q000_0", 点击确认。设置完成后点击确认。

即在点击 Q0.0 按钮时,对西门子 200PLC 的 Q0.0 地址取反。

标准按钮构件属性设置	标准按钮构件属性设置
基本属性 操作属性 脚本程序 可见度属性	基本属性 操作属性 脚本程序 可见度属性
1	2
20世代時代 変量选择方式 ○ 从数据中心选择 自定义 根据采集信息生成	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
选择通讯端口	▲ 通道类型
选择釆集设备	✓ 通道地址 读写类型
从数据中心选择 选择变量 设备0_读写Q000_0	▶ 數值型 ▶ 开关型 ▶ 字符型 ▶ 爭件型 ▶ 组对象 ▶ 内部对象
对象名 送答0 读写0000 0 读答0 读写0000 1 读答0 读写0000 2 读答0 读写VWIDB000 设备0 读写VWIDB002 设备0 通讯状态	对象类型 开关型 开关型 开关型 数值型 数值型 开关型

图 4.3.7

同样的方法,分别对Q0.1和Q0.2的按钮进行设置。

Q0.1按钮-->"取反"-->变量选择--->设备0_读写Q000_1。

Q0.2按钮-->"取反"-->变量选择--->设备0_读写Q000_2。

② **指示灯:**双击按钮 Q0.0 旁边的指示灯元件,弹出"单元属性设置"对话框, 在数据对象页,点击 **?** 选择数据对象"设备 0_读写 Q000_0"。如图 4.3.8 所示。

单元	属性设	Xî.				
数	据对象	动画连接				
	<mark>连接类</mark> 可见度	<u>tu</u> i	殳备1_读3	数据> 5Q000_0	対象连接	2
_						
		检查	Ξ (<u>K</u>)	确认(⊻)	取消()	帮助(出)

图 4.3.8

同样的方法,将Y1按钮和Y2按钮旁边的指示灯分别连接变量"设备0_读写Q000_1"和 "设备0_读写Q000_2"。

③ 输入框:双击VW0标签旁边的输入框构件,弹出"输入框构件属性设置"对话框, 在操作属性页,点击 ?? 进行变量选择,选择"从数据中心选择|自定义",选择VW0对 应的变量"设备0_读写VWUB0000",点击确认。完成后点击确认保存。同样的方法,对 VW2标签旁边的输入框进行设置,选择VW2对应的变量"设备0_读写VWUB0002",点击 确认。

④ **标签:**双击通讯状态标签旁边的空白标签,如图 4.3.9 所示,选择"显示输出",进入属性设置,点击 ?? 选择数据对象"设备 0_通讯状态",输出值类型选择"数值量输出",如图 4.3.10 所示。

1 XFO #HD 2FO #MD #HD IAO HDO #HD D YFO #HD 2FO #MD D YFO #HD 2FO #MD D YFO #HD 2FO #MD D YFO #HD 2FO #HD D YFO #HD 2FO #HD 2FO #HD D YFO #HD 2FO #HD 2FO #HD D YFO #HD 2FO #HD 2F	00%
ENE SA KRE 12 PE BRUNNEE BY 12 PE	00%
	4 4
	2
标签动画组态属性设置	. ^
属性设置 扩展属性 显示输出	٦.
静态属性	
填充颜色. ▼ 边线颜色 ▼	
字符颜色 1 日本 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	
□ 填充颜色 □ 水平移动 □ 显示輸出	
□ 边线颜色 □ 垂直移动 □ 按钮输入 abl □ →	
「字符颜色 「大小变化」「按钮动作 」 デン	
特殊动画连接	
「可见度」「闪烁效果」	
检查(X) 确认(7) 取消(C) 帮助(B)	
	>
准备就绪,等待操作. 类型:标签 名称:6	3 1

图 4.3.9

标签动画组态属性设置						
属性设置 扩展属性 显示输出						
表达式 设备0_通讯状态 ?						
 輸出值类型 ○ 开关量輸出 ○ 数值量輸出 ○ 字符串輸出 						
輸出格式 ▽ 浮点輸出 の 十进制 の 十六进制 の 二进制						
▶ 自然小数位 □ 四舍五入 □ 前导0 □ 密码						
开时信息 开 关时信息 关						
整数位数 0 显示效果-例: 80.345678						
小数位数 -1 🗧 80.3457						
检查(<u>K</u>) 确认(<u>Y</u>) 取消(<u>C</u>) 帮助(<u>H</u>)						

图 4.3.10

组态完成后,下载到 GPC 的步骤请参考第三章。

4.4 练习三 实例操作 👺

以上实例分别介绍了如何在 WEIER 嵌入版组态软件中建立同西门子 200PLC、三菱 FX 系列 PLC 的两种通讯的方法,本节为操作练习,请在以下三项要求中任选一项完成操作。

- 1. GPC102ES 与三菱 FX 系列 PLC 通讯,操作地址为:Y4、Y5、 D10 和 D11
- 2. GPC102ES 与西门子 S7-200 通讯,操作地址为: Q0.4、Q0.5、VD4 和 VD8
- 3. GPC102ES 与欧姆龙 PLC 通讯,操作地址为: IR100.0、IR100.1、DM0 和 DM2

第5章 扩展

5.1 在线调试

在调试阶段,我们可以通过电脑和 PLC 直接连接进行在线调试,连接如图 5.1.1 所示。在线调试分为设备调试和模拟运行两种。



图 5.1.1

5.1.1 设备调试

在组态环境的"设备编辑窗口"下,完成参数设置及寄存器通道的添加后,可以通过设备调试 来验证与设备是否通讯正常。操作如下:打开设备窗口,双击子设备进入"设备编辑窗口",点击 右下侧"启动设备调试"按钮,在通道连接区可查看调试数据。

驱动构件信息:		通道名称	通道小理	调试数据	采集	增加设备通道
驱动版本信息: 3.034000		通讯状态		0	1	1月1日の1日の1日に
驱动文件路径: C:\Program	ming software\WEIER\Program\dri	读写Y0000		0	1	
驱动预留信息: 0.000000		读写Y0001		0	1	册除全部通道
通過处理的只信息: 无		读写Y0002		0	1	快速在接变量
		读与DWUB0000		2.0	1	P Sold Shares and
		送台14020005		100. 0	1	世际建筑更适
						删除全部连接
		-				通道处理设置
						通道刘归里删除
设备属性名	设备属性值				-	通道刘母复制
[内部属性]	设置设备内部属性				-	通道如理粘贴
采集优化	1-优化					通道太阳重全部
设备名称	设备0					manuf aum e
设备注释	三菱_FX系列编程口					后南川政治中国国
初始工作状态	1 - 启动					停止设备调试
最小采集周期(ms)	100				_	设备信息导出
设备地址	0					投资信息员》
通讯等待时间	200					NALE IN YOUR Y
快速采集次数	0					打开设备帮助
CPU类型	0 - FXONCPU				_	设备组态检查
						确认
						HD 35

5.1.2 在线模拟

首先将电脑与 PLC 连接,工程组态完成后,点击菜单栏下载按钮或按 F5,进入"下载配置"对话框,如图 5.1.3 所示。选择"模拟运行",点击"工程下载",下载完成后,点击"启动运行",即可运行工程,监控 PLC 数据。如图 5.1.4 所示



图 5.1.3

图 5.1.4

注意: 在线模拟时, 通用串口父设备串口号与当前电脑串口一致。

设备概览 weierGpc K 系列

GPC706EW/EK



GPC70EW/KW正面

GPC70EW/KW背面



①电源

②COM

3USB

④以太网



注: GPC70EW无以太网口④

产品特性

液 晶 屏:	7″ TFT液晶屏,分辨率(800×480),LED背光
CPU 主板:	ARM结构嵌入式低功耗CPU为核心,主频400MHz
触摸屏:	电阻式
内 存:	64M SDRAM
存储设备:	128M FLASH
接口:	1×RS232、1×RS485、2×USB(1主1从)、1×LAN
产品规格	
结 构:	工业塑料结构
电源电压:	DC24V/30W
总体尺寸:	226.5mm×163mm×36mm
机柜开孔:	215 mm $\times 152$ mm
净 重:	0. 8kg
净 重: 应用环境	0. 8kg
净 重:应用环境工作温度:	0.8kg 0℃~50℃
净 重: 应用环境 工作温度: 工作湿度:	0.8kg 0℃~50℃ 5%~90%
 净 重: 应用环境 工作温度: 工作湿度: 储存温度: 	0.8kg 0°C ~50°C 5%~90% −10°C ~60°C
净 重: 应用环境 工作温度: 工作湿度: 储存温度: 储存温度: 产品认证	0.8kg 0°C ~50°C 5% ~90% −10°C ~60°C
净 重: 应用环境 工作温度: 工作湿度: 工作湿度: 储存温度: 产品认证 CE 认证:	0.8kg 0°C~50°C 5%~90% −10°C~60°C EN55022、EN55024
净 重: 広用环境 工作温度: 工作湿度: 储存温度: 店 日 CE 认证: FCC 认证:	0.8kg 0℃~50℃ 5%~90% -10℃~60℃ EN55022、EN55024 PART15
净 重: 第一日 第 第 第 第 7 二 作温速 定 : 工 作温速 度: 正 作温速 度: 正 作温速 度: : (古 中温速 度: : (古 中温速 度: : 王 作 品速 定 : 本 市 品 、 定 : 二 作 品 、 に 等 品 、 、 、 、 日 一 日 二 、 日 子 品 、 こ 、 日 二 、 日 子 の 、 日 二 、 日 二 、 日 二 の 、 日 二 、 の 、 日 二 の 、 の 、 一 、 の 、 の 、 の 、 の 、 の 、 の 、 の 、	0.8kg 0℃~50℃ 5%~90% -10℃~60℃ EN55022、EN55024 PART15 GPC70EW符合工业三级标准,
净 重: 应用环境 工作温度: 工作温度: 储存温度: 产品认证 : FCC 认证: 电磁兼容:	 0.8kg 0℃~50℃ 5%~90% -10℃~60℃ EN55022、EN55024 PART15 GPC70EW符合工业三级标准, GPC7062KW符合工业一级标准

GPC102ES/KS

产品特性			
液晶屏:	10.2″ TFT液晶屏,分辨率(800×480),LED背光	GPC102ES/KS正面	GPC102ES/KS背面
CPU 主板:	ARM结构嵌入式低功耗CPU为核心,主频400MHz		
触摸屏:	电阻式		
内 存:	64M SDRAM		•
存储设备:	128M FLASH		
接口:	1×RS232、1×RS485、2×USB(1主1从)、1×LAN		WeierGpc RAX-HOMMAN
产品规格		weier@pc	Rodel: GPC70EH @ APARTHUA Input: 24/ DC/30064 max Input: 25/ DC/30064 max
结 构:	工业塑料结构		
电源电压:	DC24V/30W		F
总体尺寸:	274 mm $\times 193$ mm $\times 40$ mm		
机柜开孔:	261mm×180mm		
净 重:	1.41kg		
应用环境			
工作温度:	0°C∼50°C		
工作湿度:	5%~90%	maianfine aus some	(1) (1)电源
储存温度:	-10°C∼60		2 COM
产品认证		3 Tenperature.0C -+45C	2) (3)USB
CE 认证:	EN55022、EN55024		④ (4)以太网
FCC 认证:	PART15	注・GPC102ES无以太网口④	
电磁兼容:	GPC102ES符合工业三级标准,		
	GPC102KS符合工业一级标准		
防护等级:	IP65(前面板)		

设备概览 weierGpc D 系列

GPC150DS 正面



GPC150DS 背面



24VDC O COORCO - FG	о <u>(</u>)ю в а	o()o c ma	Сомі	e	LAN US	
1	Ţ	3	2	6	5	4
	GPC	150DS	妾口			

①电源	
2COM1	
3COM2	
(4)USB1	
5USB2	
⑥以太网	
⑦扩展接口	

产品特性

液 晶 屏:	15″ TFT液晶屏, 分辨率(1024×768)
CPU 主板:	ARM结构嵌入式低功耗CPU, 主频400MHz
触摸屏:	电阻式
内 存:	64M SDRAM
存储设备:	128M FLASH
接口:	$2 \times RS232$, $2 \times RS232/RS485$, $2 \times USB$, $1 \times LAN$
产品规格	
结 构:	铝合金结构
电源电压:	DC24V/30W
总体尺寸:	$420 \text{mm} \times 310 \text{mm} \times 78 \text{mm}$
机柜开孔:	384mm×284mm
净 重:	6. 1kg
应用环境	
工作温度:	0°C~50°C
工作湿度:	5%~90%
储存温度:	-10°C~60°C
产品认证	
CE 认证:	EN55022, EN55024
FCC 认证:	PART15
电磁兼容:	符合工业三级标准
防护等级:	IP65(前面板)

GPC150D

广州炜尔电子

客户信息调查表

*

姓 名	部门
公司名称	E-mail
地址	邮编
电 话	传真 手机
所属行业	□ 纺织机械 □ 电力行业 □ 橡胶机械 □ 塑料机械
	□ 印包机械 □ 暖通空调 □ 玻璃机械 □ 轨道交通
	□ 环保设备 □ 能源冶金 □ 数控机床 □ 其它行业
用户性质	□ 设备厂商 □ 系统集成商 □ 研究院/所
	□ 院校 □ 贸易 □ 其它
公司规模	公司总人数个 公司总产值万元 行业内排名名
	设备年产量台 设备 种类种 设备 单价万元
	己用屏设备数量(每年)台 未用屏设备数量(每年)台
	触摸屏: 品牌 型号数量 价格
	品牌 型号数量价格
您所使用的硬 件?	PLC: 品牌 型号数量价格
11.	品牌 型号数量价格
	其它: 品牌 型号数量价格
	您最终重视的产品特性:
您最重视 HMI 产品的哪些特 性?	□品牌 □质量 □价格 □外观 □认证
	□功能 □接口 □易用性 □开放性
	□其它
	您对产品主要特性的期望:
您对炜尔电子 哪些产品感兴 趣?	□ WEIER: 全中文工控组态软件 型号数量价格
	□ weierGpc: 嵌入式一体化触摸屏 型号数量价格
	□ WEIEREpc: 嵌入式一体化控制器 型号数量价格
	免费资料:□彩页 □WEIER 开发版 □7062K 初级教程
	□7062K 学习 DV □炜尔电子电子期刊
您希望享受炜 尔电子哪些服 务?	免费培训:□7062K初级培训□7062K中高级培训□7062K上门培训
	收费培训:□WEIER综合培训□WEIEREpc 开发培训
	学习工具:□GPC7062K 学习套件包 □GPC7062K 培训套件包
	特殊服务: □软件组态服务 □驱动程序开发 □系统方案指导

广州炜尔电子有限公司

电话: 020-22051290

传真: 020-22051291

E-mail:weierdzi@163.com

网站: www.weierdzi.com

地址:广州市增城区新塘大道西1266号。

封面